1.9. При несчастном случае пострадавший или очевидец несчастного случая обязан немедленно сообщить учителю технологии, который сообщает об этом директору школы (при отсутствии – иному должностному лицу).

При неисправности оборудования, инструмента прекратить работу и сообщить об этом учителю.

1.10. Обучающиеся должны соблюдать порядок выполнения работы, правила личной гигиены, содержать в чистоте рабочее место.

1.11. Ученики, допустившие невыполнение инструкции по охране труда при работе учащихся на сверлильном станке, привлекаются к ответственности, и со всеми обучающимися проводится внеплановый инструктаж по охране труда.

**2. Требования охраны труда перед началом работы на сверлильном станке**

2.1. Надеть спецодежду, волосы тщательно заправить под берет.

2.2. Убедиться в наличии и надёжности крепления защитного кожуха, а также соединения защитного заземления с корпусом сверлильного станка.

2.3. Разложить инструменты и заготовки в определённом установленном порядке на тумбочке или на специальном приспособлении, убрать всё лишнее.

2.4. Надёжно закрепить сверло в патроне и обрабатываемую деталь на столе станка в тисках.

2.5. Надеть защитные очки.

2.6. Проверить исправную работу сверлильного станка на холостом ходу.

**3. Требования охраны труда во время работы на сверлильном станке**

3.1. Перед сверлением деревянные заготовки в центре отверстий наколоть шилом.

3.2. Сверло к детали подавать плавно, без усилий и рывков, только после того, как шпиндель станка наберёт полную скорость вращения.

3.3. Не наклонять голову близко к вращающемуся шпинделю станка и сверлу.

3.4. Запрещается держать руками при сверлении незакреплённую в тисках деталь, а также работать в рукавицах.

3.5. Не класть посторонние предметы на станину сверлильного станка, всячески не захламлять рабочую зону.

3.6. Не смазывать и не охлаждать сверло во время работы станка с помощью мокрых тряпок.

3.7. Не тормозить руками патрон станка или вращающееся сверло.

3.8. При сверлении крупных деревянных заготовок подложить под них на пол станка обрезок доски.

3.9. Особое внимание и осторожность проявлять в конце сверления. При выходе сверла из материала заготовки уменьшить подачу.

3.10. Не оставлять работающий станок без присмотра.

3.11. При выполнении работы на фрезерном станке по металлу строго соблюдать требования [инструкции по охране труда на фрезерном станке](https://ohrana-tryda.com/node/355%22%20%5Ct%20%22_blank) в столярной мастерской.

**4. Требования охраны труда в аварийных ситуациях при работе на сверлильном станке**

4.1. При возникновении неисправности в работе станка, поломке сверла, а также при неисправности заземления корпуса станка прекратить работу, отвести сверло от детали, выключить станок и сообщить об этом учителю.

4.2. При перегреве двигателя сверлильного станка необходимо остановить его на некоторое время для охлаждения.

4.3. При загорании электрооборудования станка немедленно выключить станок и громко сообщить об этом учителю.

4.4. При получении травмы сообщить преподавателю технологии, которому необходимо оказать первую помощь пострадавшему, при необходимости отправить его в ближайшее лечебное учреждение и сообщить об этом директору школы (при отсутствии - иному должностному лицу).

**5. Требования охраны труда по окончании работы на сверлильном станке**

5.1. Отвести сверло от заготовки и выключить сверлильный станок с помощью кнопки «стоп», убедиться в прекращении вращения сверла.

5.2. После остановки вращения сверла удалить стружку со станка с помощью щётки, а из пазов станочного стола металлическим крючком. Не сдувать стружку ртом и не сметать её рукой.

5.3. Навести соответствующий порядок на своем рабочем месте, сдать учителю все инструменты и приспособления, которые использовались во время работы на сверлильном станке.

5.4. Протереть станок, промасленную ветошь убрать в металлический ящик с крышкой.

5.5. Снять спецодежду и тщательно вымыть руки с мылом.

5.6. По указанию учителя по звонку организованно выйти из столярной мастерской.

Инструкцию разработал: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ / Лагунова Е.А.